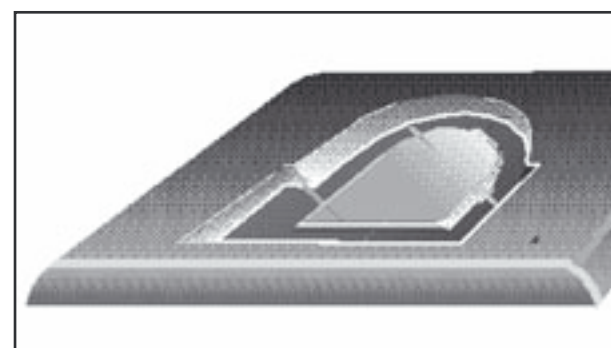
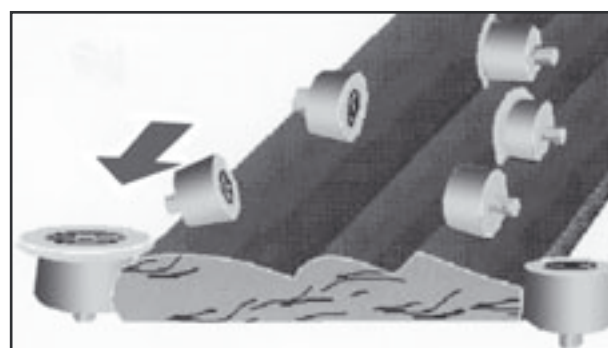
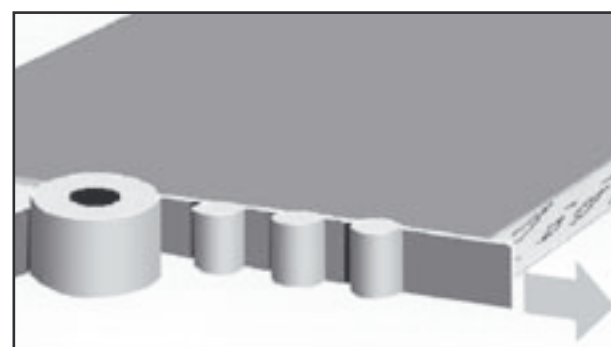
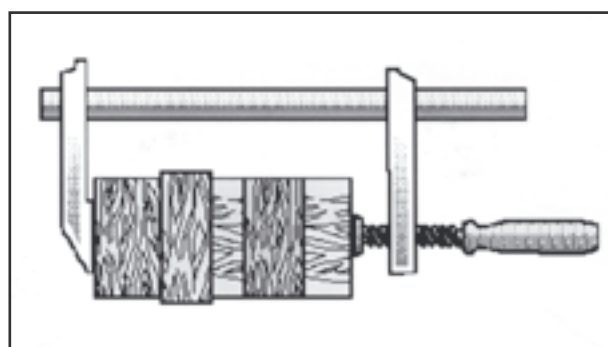




ДОРУС®

- Клеи-расплавы для наклеивания кромки
- Дисперсионные клеи на основе ПВА
- Клеи-расплавы для облицовывания профильных поверхностей
- Клеи- дисперсии для 3-х мерной облицовки



Ассортимент продукции для мебельного производства ЗАО «АВТЕХ»:

- Клеи-расплавы для наклеивания кромки
- Клеи-расплавы для облицовывания профильных поверхностей
- Дисперсионные клеи на основе ПВА (D2-D4)
- Дисперсионные клеи для 3-х мерной облицовки
- Полиуретановые расплавы
- Очистители
- Отвердители
- Праймер для ПВХ
- Жидкий полиуретан (D4)
- Ультрафиолетовые клеи (производство стеклянной мебели)
- Клеи для сэндвич-панелей
- Мгновенные цианокрилатные клеи
- Эпоксидные и акриловые составы

Мы постоянно изучаем потребности наших клиентов, для выбора правильных рекомендаций, по использованию широкой гаммы клеев фирмы «Хенкель».

Для постоянных клиентов существует гибкая система скидок.



Закрытое акционерное общество « АВТЕХ »

Юридический адрес:
г. Харьков, пр. Ленина , 56 , к.311
тел./факс (057) 717-62-62
тел 719-52-52, 717-50-50
e-mail: office@avteh.com
www.avteh.com

Региональные представительства:

Днепропетровск	8(056) 374-51-60;	8(067)575-30-36;
Донецк	8(062) 389-12-13;	8(067)576-62-54;
Запорожье	8(0612) 62-36-65;	8(067)614-37-54;
Киев	8(044) 599-49-59;	8(067)578-94-41;
Кременчуг	8(0536) 700-441;	8(067)579-66-70;
Кривой Рог	8(067) 704-42-49;	
Мариуполь	8(067) 579-92-86;	
Одесса	8(048) 715-92-90;	8(067)483-07-43;
Симферополь	8(067) 575-72-39.	



Клеи-расплавы для наклеивания кромки

ДОРУС	Основа	Точка размягчения (Кольцо и шар)	Вязкость (Брукфилд) [mPas] при 200°C	Рекомендуемая рабочая температура		Скорость оборудования	Кромочный материал							Термостойкость	Стандартные цвета				Свойства и область применения	Упаковка	Срок хранения	
				Вальцы/форсунка	Клеянка		Софтформинг	Массив	Шпон	Меламин	Сложный полиэфир	ПВХ, АБС, тонкая ПП	ПВХ, АБС, плотная ПП		ХПЛ	натуральный	белый	коричневый				черный
Q 611	ЭВА	90°C	27500	160-190°C	180-190°C	медлен.-средняя	О	-	++	++	++	++	+	Зависит от свойств кромочного материала	80°C	Х	Х	Х	Х	Наносится при низкой температуре, скорость подачи 10-25 м/мин, также для предварительного нанесения клея на кромку	мешок 25 кг	1 год
Q 654	ЭВА слаботональный	115°C	140000	190-210°C	190-210°C	высокая	++	О	++	++	++	++	++		95°C	Х				Универсальное применение, высокая прочность склеивания, чистое нанесение, практически невидимый клеевой шов	мешок 25 кг	1 год
KS 207	ЭВА	95°C	50000	190-210°C	180-200°C	средняя-высокая	О	О	++	++	++	++	++		85°C	Х				Низковязкий, тонкий клеевой шов, отсутствует нитеобразование, высокая степень расплавления, высокая производительность и чистота обработки	мешок 25 кг	1 год
KS 224/2	ЭВА	85°C	10000	120-140°C	120-140°C	медлен.	О	+	++	++	++	++	+		75°C	Х				Низкая рабочая температура, наклеивание кромки от 10 м/мин, специально для оборудования с ручной подачей	мешок 25 кг	1 год
HKP 21	ЭВА патроны	108°C	87500	200-220°C	--	медлен.	О	++	++	++	++	++	++		90°C	Х		Х		Клей-расплав в форме патронов для станков HolzHer, многостороннее применение, подходит для массива	коробка 15 кг	1 год

Очистители оборудования от остатков клея-расплава: Q 1924, V 1940, холодный очиститель Melt-o-Clean, Cleaner 4 (для полиуретановых клеев-расплавов)

Дисперсионные клеи на основе ПВА

ДОРУС	Класс водостойкости по EN 204	Вязкость при 20°C Брукфилд 20 UрM [mPas]	Открытое время для расхода, мин		Время прессования для расхода, мин		Миним. температура образования клеевой пленки (точка мелования)	Время жизни смеси	Область применения	Срок хранения
			150 г/м²	200 г/м²	150 г/м²	200 г/м²				
MD 072/6	D3	ок. 14 000	ок. 10	ок. 20	от 32	от 38	ок. +5°C	-----	Склеивание оконных блоков, широкий спектр монтажных склеиваний, ламинирование столешниц пленкой ХПЛ, произв. мебельного щита, склеивание на шип, произв. садовой мебели, душевых кабин и проч.	6 мес.
D3 Express	D3	ок. 9 000	ок. 9	ок. 16	от 20	от 30	ок. +8°C	-----	Склеивание оконных блоков, бруса, рам, произв. садовой мебели, душевых кабин и проч.	6 мес.
MD 072/6 +5% DORUS R. 397	D4	ок. 14 000	ок. 10	ок. 20	от 32	от 38	ок. +5°C	7 часов	Склеивание оконных блоков, бруса, рам, произв. садовой мебели, душевых кабин и проч.	6 мес.

Очиститель оборудования от остатков дисперсионного клея - А 1920

Дисперсионные клеи для 3-х мерной облицовки

ДОРУС	Вязкость (Брукфилд, 20 об/мин, изм. в день прод.), мПа*с	Величина рН, изм. в день прод.	Жизнеспособность	Время сушения (в зависимости от температуры, влажности, и кол-ва нанесенного клея)	Температура прессовки в шве	Время зашивки клея	Время тепловой сварки, сек	Область применения	Срок хранения
FD 144/6 LS (однокомпонентный)	ок. 2 600	ок. 9,5	----	30-50мин.	min 60°C	24 часа, полная зашивка после 7 дней	20-40	3х мерная облицовка МДФ, ДСП пленкой ПВХ, АБС, ПЭТ в термовакуумных прессах с и без мембраны	6 мес.
FD 144/1 LS PLUS (двухкомпонентный)	1 000-1 300	7-8,5	до 8 часов	30-50мин.	min 60-80°C	24 часа, полная зашивка после 7 дней	20-40		6 мес.

Клеи-расплавы для облицовывания профильных поверхностей

ДОРУС	Основа	Точка размягчения (Кольцо и шар)	Вязкость (Брукфилд) [mPas] при 200°C	Рекомендуемая рабочая температура		Применяется для							Термостойкость	Свойства и область применения	Упаковка	Срок хранения		
				Клеянка	Клеяноносный ролик	Профиль				Облицовочный материал								
						ДСП	Массив	МДФ	ПВХ	Шпон	Дублированный шпон	Бумажная пленка					Пленка ЦПЛ	Пленка Алькорселл
US 241/3	ЭВА	95°C	29000	180-200°C	180-200°C	++	++	+	-	++	+	0	-	-	75°C	Низкая вязкость, высокая адгезия, для шпона хвойных пород с высоким содержанием смолы (например, сосны) и шпона экзотических пород с высоким содержанием масел (например, тика)	мешок 25 кг	1 год
US 241	ЭВА	110°C	60000	180-200°C	180-200°C	++	++	++	-	++	-	-	-	-	85°C	Средняя вязкость, очень высокая адгезия с массивом хвойных пород, высокая термоустойчивость	мешок 25 кг	1 год
Q 836	ЭВА	80°C	4 500-5 500	170-190°C	170-190°C	++	+	++	-	+	+	++	-	-	70°C	Ненаполненный клей, низкая вязкость, используется как на вальцах, так и на дюзах различных производителей оборудования	мешок 25 кг	1 год
Q 819	ЭВА	81°C	4500	170-190°C	180-200°C	++	+	++	-	++	+	++	-	-	70°C	Слаботональный клей с долгим открытым временем и отличной текучестью, хорошая термостойкость и устойчивость к старению	мешок 25 кг	1 год
Q 838	ЭВА	82°C	5500	170-190°C	180-200°C	++	+	++	-	0	0	++	-	-	70°C	Ненаполненный клей, особо рекомендуется для тонких бумажных пленок, отличная текучесть, хорошая смачиваемость материала	мешок 25 кг	1 год

++ отлично, + хорошо, 0 удовлетворительно, - неудовлетворительно

Все вышеприведенные параметры являются приблизительными.

Вышеуказанные данные, прежде всего, рекомендации относительно нанесения и использования продукта, основываются на знаниях и опыте нашей фирмы. Принимая во внимание возможность использования различных материалов в различных условиях работы, находящихся вне сферы нашего влияния, мы рекомендуем в каждом конкретном случае проводить испытание продукта, с тем, чтобы его использование дало возможность применения желаемого способа производства и обеспечило необходимое качество обработки деталей. Правовая ответственность не может быть выведена ни из этих указаний, ни из устной консультации.