

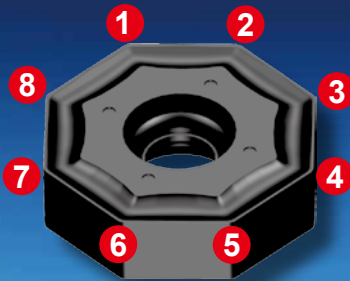
ZCC-CT

-FMA07

**New generation face milling tools
Neue Generation von Planfräsern**



ZCC Cutting Tools Europe GmbH



Stable double side insert with 16 cutting edge for high productivity / *Stabile doppelseitige Wendeschneidplatte mit 16 Schneidecken für hohe Wirtschaftlichkeit*

Positive light cutting chip breaker for finishing to roughing in wide application field / *Positive, leicht schneidende Spanbrecherform für die Schlicht- bis Schruppbearbeitung mit weitem Anwendungsspektrum*

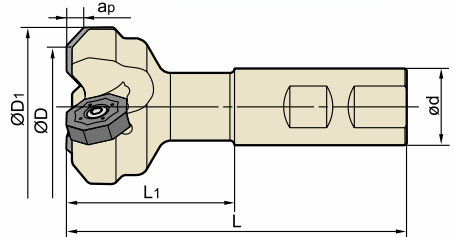
Cutter body diameter Ø25 to Ø315, inserts ONHU06**-PM and ONHU08**-PM, Grades YBM253 and YBD152 / *Fräserdurchmesser Ø25 bis Ø315, WSP ONHU06**-PM und ONHU08**-PM, in den Sorten YBM253 und YBD152*

Face milling / Planfräser

Kr:45°



FMA07 P K

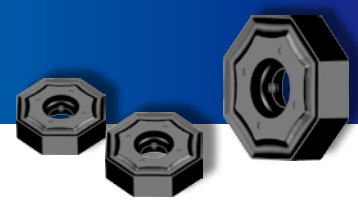


Type Typ	Stock Lager		Dimension Abmessung (mm)							Tooth Zähne Z	Weight Gewicht (kg)
	R	L	ØD	ØD ₁	ød	L	L ₁	a _{pmax}			
FMA07	-025-XP20-ON06-02	○ ○	25	37	20	95	45	4	2	0.2	
	-040-XP25-ON06-03	○ ○	40	52	25	106	50	4	3	0.4	
	-032-XP25-ON08-02	● ○	32	47	25	111	55	5	2	0.4	
	-040-XP25-ON08-03	● ○	40	55	25	111	55	5	3	0.5	
	-050-XP25-ON08-04	● ○	50	65	25	111	55	5	4	0.6	

● Ex stock / ab Lager ○ On demand / auf Anfrage

Diameter Durchmesser ØD	Insert WSP	Screw Schraube	Wrench Schlüssel	
Ø25 -Ø40	ONHU06**-PM	I60M4×10	--	WT15IS
Ø32 -Ø50	ONHU08**-PM	I60M5×13	WT20IT	--



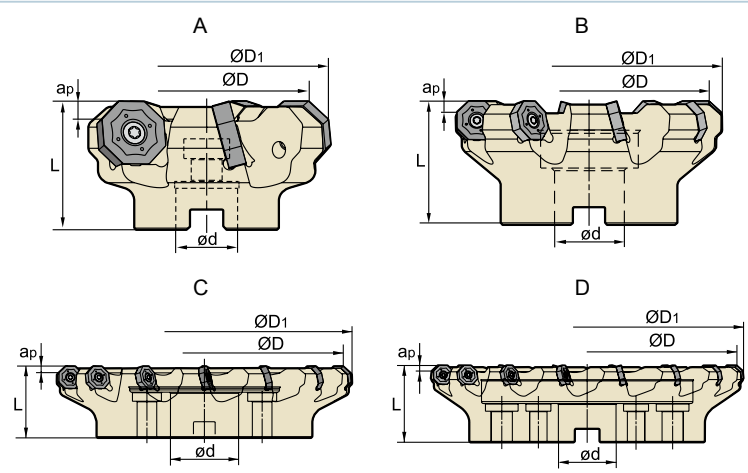


Face milling / Planfräser

Kr:45°



FMA07 P K

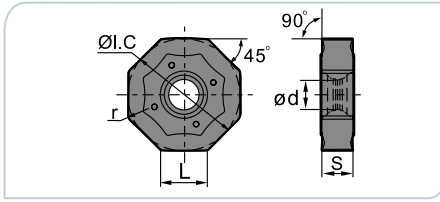


Type Typ	Stock Lager		Dimension Abmessung (mm)						Tooth Zähne Z	Coupling Aufnahme	Weight Gewicht (kg)
	R	L	ØD	ØD ₁	ød	L	a _{pmax}				
FMA07											
-050-A22-ON06-05	○	○	50	62	22	40	4	5	A	0.3	
-063-A22-ON06-06	○	○	63	75	22	40	4	6	A	0.5	
-080-B27-ON06-07	○	○	80	92	27	50	4	7	B	1.0	
-100-B32-ON06-08	○	○	100	112	32	63	4	8	B	1.9	
-125-B40-ON06-09	○	○	125	137	40	63	4	9	B	3.5	
-160-C40-ON06-11	○	○	160	172	40	63	4	11	C	4.3	
-200-C60-ON06-13	○	○	200	212	60	63	4	13	C	6.4	
-250-C60-ON06-15	○	○	250	262	60	63	4	15	C	13.4	
-315-D60-ON06-17	○	○	315	327	60	80	4	17	D	21.9	
-063-A22-ON08-05	●	○	63	78	22	40	5	5	A	0.5	
-080-B27-ON08-06	●	○	80	95	27	50	5	6	B	0.9	
-100-B32-ON08-07	●	○	100	115	32	63	5	7	B	1.8	
-125-B40-ON08-08	●	○	125	140	40	63	5	8	B	3.1	
-160-C40-ON08-10	●	○	160	175	40	63	5	10	C	4.1	
-200-C60-ON08-12	●	○	200	215	60	63	5	12	C	6.1	
-250-C60-ON08-14	●	○	250	265	60	63	5	14	C	12.0	
-315-D60-ON08-16	●	○	315	330	60	80	5	16	D	21.0	

● Ex stock / ab Lager ○ On demand / auf Anfrage

Diameter Durchmesser ØD	Insert WSP	Screw Schraube	Wrench Schlüssel		
Ø50 - Ø315	ONHU06**-PM	I60M4×10	--	WT15IS	
Ø63 - Ø315	ONHU08**-PM	I60M5×13	WT20IT	--	

**Applicable inserts
Wendeschneidplatten**



- Ideal Machining Condition / Gute Bearbeitungsbedingungen
- Normal Machining Condition / Normale Bearbeitungsbedingungen
- Unfavorable Machining Condition / Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

Workpiece Material / Werkstoffe	P	M	K	N	S
Steel / Stahl	●	●	●	●	●
Stainless Steel / Rostfreier Stahl	●	●	●	●	●
Cast iron / Gusseisen	●	●	●	●	●
Non-ferrite material / Ne Metalle	●	●	●	●	●
Heat-resistant steel / Warmfester Stahl	●	●	●	●	●

Insert WSP	Type Typ	Dimension Abmessung (mm)					CVD Coating CVD Beschicht.					PVD Coating PVD Beschicht.				Cermert		Carbide uncoat. unb. Hartmetall			
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC301	YBM253	YBM351	YBD152	YBD252	YBG102	YBG202	YBG302	YBG152	YNG151	YNG151C	YC30S	YD101	YD201	
	ONHU060408-PM	6.58	15.875	4.76	4.4	0.83		○		○											
	ONHU08T508-PM	8.39	20.2	5.79	5.3	0.83		●		●											

● Ex stock / ab Lager ○ On demand / auf Anfrage

Cutting Data / Schnittdaten

Workpiece material / Werkstück Material	Hardness HB / Härte	Grade / Sorte	Cutting data / Schnittdaten				
			V _c (m/min)	f _z (mm/z)	a _e (mm)		
					ONHU06**-PM	ONHU08**-PM	
P Low-carbon steel / Soft steel / Niedrig legierter Kohlenstoffstahl / Baustahl	≤180	YBM253	270 (220-350)	0.2 (0.1-0.4)	4	5	
	180-280	YBM253	260 (200-320)	0.2 (0.1-0.4)	4	5	
	280-350	YBM253	240 (180-300)	0.2 (0.1-0.4)	4	5	
M Stainless steel / Rostfreier Stahl	≤270	YBM253	230(180-300)	0.2(0.1-0.3)	4	5	
K Cast iron / Gusseisen	180-250	YBD152	270 (150-300)	0.4 (0.1-0.5)	4	5	

For Example / Beispiele

Milling Tools / Fräser: FMA07-100-B32-ON08-07
 Insert / WSP: ONHU08T508-PM YBD152
 Parts / Teile: Case of gear pump / Pumpengehäuse
 Workpiece material / Werkstückstoff: HT400
 Cooling system / Kühlsystem: dry cutting / trocken

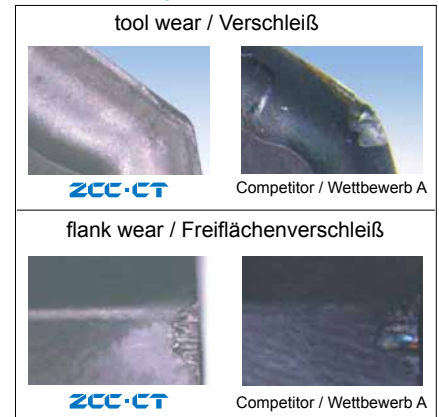
Machine / Maschine: NC floor Type / CNC Maschine

Cutting data / Schnittdaten: V_c=267m/min f_z=0.42mm/z
 a_p=1.5mm a_e=80mm

Direction / Richtung: Climb milling / Gleichlaufräsen
 Processing site / Bearbeitungsebene: End face / Planfläche



Wear comparison of insert / Verschleißvergleich der WSP



Sales center in Europe
 Vertriebszentrale in Europa:
 ZCC Cutting Tools Europe GmbH
 www.zccct-europe.com www.zccct.com
 Heltorfer Straße 12 40472 Düsseldorf
 Tel.: +49(0)211-989240-0
 Fax: +49(0)211-989240-111
 E-mail: Info@zccct-europe.com

Distributor
 Vertretung